

# Instruks:

## Konvensjonelle støpemasser

### BLANDING

Motstrømsblandere bør benyttes. Blandere og annet utstyr skal være rene for gammel sement, kalk og andre forurensninger.

Først tørrblandes sekkenes innhold i 1 minutt for å motvirke segregering. Unngå å blande for stor sats.

Følg instruksjonene i våre tekniske datablad vedrørende anbefalt vanntilsats. Bruk rent vann, helst drikkevann. Tillsett den anbefalte mengden vann og la blanderen gå i 4 minutter. Unngå å tilsette for mye vann, da dette har en negativ effekt på støpemassens mekaniske styrke. Massens og vannets temperatur bør helst være 15-20° C for å oppnå best mulig resultat. Høyere temperatur gir raskere binding.

Materialet må ikke være for lenge i blanderen.

### STØPING

Hvis det skal støpes i former, skal både metall- og tre-overflater smøres, dekkes eller gjennomfuktes for å forhindre at blandingen taper vann eller fester seg til formen. Formene skal være tette for å unngå vannlekkasje.

Vibrering anbefales for å få en så tett og homogen konstruksjon som mulig. Unngå overvibrering. Dette kan gi segregering i støpemassen.

### TØRKING

De fleste støpemasser herder raskt, og formene kan rives etter 6 timer. Det er viktig at den ildfaste støpemassen herder ordentlig på mindre enn 24 timer etter støping. Temperaturen bør være 20-30° C. Under herdningen skal overflatene holdes fuktige, for å unngå at vannet i massen fordamper og at den hydrauliske bindingen ødelegges. (Dekk med plastfolie.) Etter at støpemassen har herdet i 24 timer, kan tørkingen påbegynnes etter følgende skjema:

1. Øk til 150° C med 25° C/time. Temperaturen holdes i 6 timer.
2. Øk til 300° C med 25° C/time. Temperaturen holdes i 1 time per 25 mm godstykkelse, hvis den er større enn 200 mm – minimum 6 timers holdetid.
3. Øk til driftstemperatur med 50° C/time.

**Forsøk å montere termoelement!**

Hvis det begynner å dampe, skal temperaturen ikke økes, men holdes konstant til dampingen avtar. Er det fiber i produktet (fiber har betegnelsen SR eller QF), kan temperaturøkningen være 50° C/time.

**Vår serviceavdeling kan på forespørsel utgi tørkeinstruksjoner, som baseres på materialkvalitet, installasjonsobjekt og tykkelse på støpen**

**Støpingen skal ikke utsettes for frost før man er sikker på at alt vannet er borte.**

## Borgestad